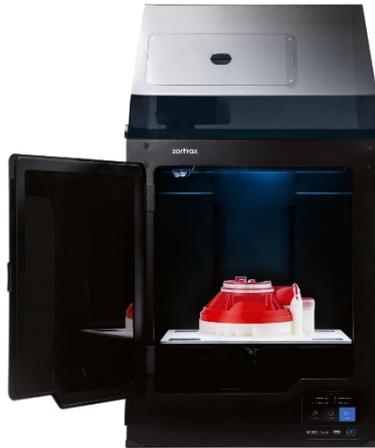


FICHE TECHNIQUE

zortrax M300 DUAL



DESCRIPTION

La **Zortrax M300 Dual** est une **imprimante 3D FDM de bureau double extrusion Plug & Play** capable d'imprimer en 3D des objets de grandes dimensions de 265 x 265 x 300 mm. Grâce à sa capacité de double extrusion, elle peut imprimer simultanément du filament plastique avec du filament soluble dans l'eau pour réaliser des pièces fonctionnelles et les impressions 3D les plus complexes, nécessitant beaucoup de supports avec une bonne précision de 100 microns. A la pointe de la technologie, l'imprimante 3D Zortrax M300 Dual est équipée d'un détecteur de fin de filament, de filament bouché et de coupure de courant rendant l'impression 3D plus fiable que jamais. Elle est aussi dotée de **plateaux d'impression interchangeables en verre ou perforé** sur lesquels la calibration est semi-automatique, d'une connectivité USB et WIFI, d'un large écran tactile en couleurs, d'une caméra intégrée d'un système de refroidissement amélioré de l'extrudeuse. Enfin, son logiciel d'aperçu avant impression **Z-Suite 2** permet de configurer les fichiers 3D en quelques clics seulement et en toute simplicité !



DOUBLE EXTRUSION DE QUALITE INDUSTRIELLE

La **Zortrax M300 Dual** fonctionne avec la technologie LPD Plus qui permet l'impression 3D en mode **double extrusion** avec un matériel de support hydrosoluble, permettant de réaliser de grandes pièces avec des géométries internes complexes. Le filament Z-SUPPORT Premium se dissout rapidement et ne laisse aucune trace sur le modèle.



SYSTEME DE FIABILISATION OPTIMALE

- Détection de la coupure d'électricité avec reprise de l'impression
- Pause automatique si nécessaire (filament épuisé ou coincé, buse bouchée)
- Capteur capacitif (calibration semi-automatique quelque que soit le plateau)



Z-SUITE 2 POUR LA TECHNOLOGIE DE DOUBLE EXTRUSION

- SANS RAFT

Z-SUITE 2 prend en charge l'impression 3D sans radeau en cas d'utilisation d'un plateau en verre. Suite à la définition des paramètres pour votre impression, le logiciel forme automatiquement une bordure autour du modèle afin d'imprimer la pièce sans radeau.

- ROTATION OPTIMISE

La position du modèle sur le plateau d'impression peut être facilement optimisée afin de réduire le temps d'impression.

- REPLICATION FACILE

Les pièces peuvent être facilement répliqués pour s'adapter à plusieurs parties du même modèle sur le plateau d'impression.

- DETECTION DE PAROIS FINES

Afin d'éviter les échecs d'impression, Z-SUITE 2 met en évidence les parties trop fines de votre pièce en 3D pour qu'elle soit correctement imprimées.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Impression :

Technologie d'impression : dépôt de filament (FDM)

Volume d'impression : 265 x 265 x 300 mm

Précision : 100 – 300 microns

Diamètre du filament : 1,75 mm (1 extrudeur)

Diamètre de la buse : double extrusion 0,4mm de diamètre

T° maximale de l'extrudeuse : 310°C

T° maximale de la plate-forme : 105°C

Logiciel :

Logiciel : Z-SUITE

Type des fichiers : STL / OBJ / DXF / 3MF

Consommation d'énergie : 400W

Connectivité :

Windows 7 ou + / Mac Os X

Garantie : 1 an

CONTENU DE LA COMMANDE

- Zortrax M300 DUAL
- 1 bobine de filament ZORTRAX (et support)
- 1 plateau perforé et verre
- Panneaux latéraux (Z-Panels)
- Clé USB
- Starter Kit (pince, gants, spatule, cutter, ...)
- Logiciel Z-Suite
- Câble alimentation

LES + DE « 3D&G »

- INSTALLATION / FORMATION
- CONTRAT DE MAINTENANCE
- LIVRAISON EN 24/48H